

Sommerakademie des Friedensratschlags

Auch in diesem Jahr veranstaltet der Bundesausschuss Friedensratschlag wieder eine Sommerakademie. Schwerpunkt ist der Zusammenhang zwischen Krieg und Klima. Gibt es einen Zusammenhang zwischen Klimaveränderungen und dem Entstehen von Kriegen? Welche Auswirkungen haben Kriege auf die Lebensgrundlagen und die Umwelt? Aber auch zu anderen aktuellen und Interessanten Themen wird es Workshops und Vorträge geben.

Genauer zu Programm und Ablauf sowie aktuelle Infos findet Ihr unter:

www.sommerakademie-frieden.de



Programm:

Eröffnung,

Do. 24. Juli, 19.00 Uhr:

Andreas Zumach:

Kriege, Klima Katastrophen - Umsteuern bevor es zu spät ist!

Vorträge:

- Alte und neue Kriege
- Umweltkriege - Klimawandel als Kriegsursache
- Zerstörung von Umwelt- und Lebensgrundlagen durch Krieg
- Die USA nach den Wahlen - Grund zur Hoffnung?
- Bewegung im Nahen Osten?
- Kriege um Rohstoffe und Energie - Unausweichlich?

Workshops:

- 1) Werbestrategien der Bundeswehr
- 2) 60 Jahre NATO, Planung von Gegenaktivitäten
- 3) Strategien zur Durchsetzung von Kriegen in der Bevölkerung
- 4) Frauen in Kriegszeiten
- 5) Die Problematik der Militärbasen - hier und weltweit
- 6) Kampagnenbegleitung durch Pressearbeit
- 7) Armut und Ernährungskrisen
- 8) Trommel- / Percussionworkshop

Abschlussdiskussion:

Krieg in Afghanistan - Abzug oder Exitstrategie?

Rahmenprogramm:

Das Naturfreundehaus und die Umgebung bieten viele Möglichkeiten für gemeinsame Aktivitäten. Am Samstag Abend wollen wir gemeinsam ein "Rennsteigfest" feiern. Mit Musik vom Duo "lifedabei".

Exkursion:

Im Rahmen der Anreise zur Sommerakademie - am Donnerstag den 24. Juli 2008 - wollen wir die Möglichkeit bieten, an einer Exkursion teilzunehmen:

Führung und Vortrag zur Geschichte des Konzentrationslagers Buchewald.

Treffpunkt: 11.00 Uhr, Am Eingang zum Hauptbahnhof Weimar (Leitung: Ulrich Schneider, VVN)

Bitte teilt uns in der Anmeldung mit, ob Ihr mit dem Auto oder der Bahn anreist und Plätze für die Weiterreise nach Oberhof benötigt oder anbieten könnt.



Referenten:

Matin Baraki - Johannes M. Becker - Hugo Braun - Christine Buchholz - Erhard Crome - Frauke Diestelrath - Lühr Henken - Andrea Kamieth - Knut Krusewitz - Karin Leukefeld - Norman Peach - Werner Ruf - Ulrich Schneider - Peter Strutynski - Andreas Zumach - und viele andere mehr...

Anmeldeformular

Hiermit melde ich mich zur 2. Sommerakademie des Friedensratschlags an

Name _____

Adresse _____

Wohnort _____

Telefon _____

Mail _____

Ich möchte teilnehmen am:

Do. Fr. Sa. So. die ganze Zeit

Ich benötige einen Übernachtungsplatz

ja nein ich würde gern Zelten

Ich möchte ein Einzelzimmer (gegen Aufpreis)

Ich möchte wenn möglich ein Zimmer mit:

Ich nehme an der Exkursion nach Buchenwald teil

- und brauche danach eine keine

- und habe noch _____

Mitfahrgelegenheit(en) nach Oberhof

Die Tagungsgebühr

zahle ich bei Ankunft in bar

überweise ich auf das Konto:

Kasseler Forum für den Frieden e.V.
Stichwort: Sommerakademie
Konto-Nummer: 217 00 1164
Kasseler Sparkasse
Bankleitzahl: 520 503 53

Datum _____ Unterschrift _____
(bitte entsprechendes ausfüllen/ankreuzen)

Anmeldung

per Post an: Bundesausschuss Friedensratschlag
c/o DGB Kassel, Spohrstraße 6
34117 Kassel

per Mail: info@sommerakademie-frieden.de

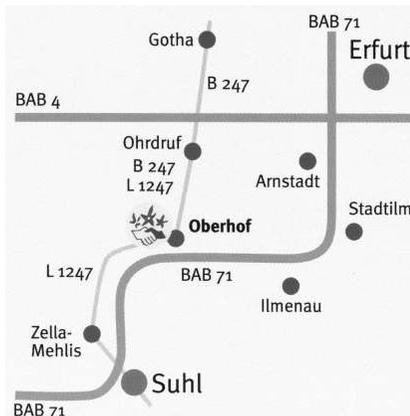
Zusätzliche und aktuelle Informationen zur Sommerakademie sind im Internet unter:
www.sommerakademie-frieden.de

oder unter der Telefon-Nr.: 0151-51663495 erhältlich.

Anreise

mit der Bahn:
Bahnstrecke Erfurt - Schweinfurt bis Bahnhof Oberhof, weiter mit Zubringerbus bis Haltestelle Rondell

mit dem PKW:
A71 bis Abfahrt Oberhof, dann B247 (L1247) Richtung Oberhof, ab Kreisverkehr am Ortseingang der Beschilderung "Naturfreundehaus" folgen.



Kosten

Dauergäste:

- 120€ (60€ ermäßigt; Einzelzimmer 180€) incl. Übernachtungen und Verpflegung
- 75€ (48€ ermäßigt) incl. Mittag- und Abendessen bei selbst organisierter Übernachtung oder Zelten (Zeltplätze sind begrenzt!)

Tageskarten:

- 25€ (16€ ermäßigt) incl. Mittag- und Abendessen

Freizeit

Neben dem Tagungsprogramm gibt es eine Vielzahl von Freizeitmöglichkeiten. Im Haus kann man Tischtennis oder Billard spielen, es gibt eine Streetballanlage. Es liegt direkt am Rennsteig und anderen Wanderwegen, Joggen und Wandern sind keine Grenzen gesetzt.

Kinderbetreuung

für eine kostenlose Kinderbetreuung (Alter 5-12 Jahre) wird gesorgt. Bitte bei der Anmeldung mit angeben.

KRIEGE - KLIMA - KATASTROPHEN...

UMSTEUERN, BEVOR ES ZU SPÄT IST!

2. Sommerakademie des Friedensratschlags

24. bis 27. Juli 2008 Oberhof (Thüringen) Naturfreundehaus "Am Rennsteig"

Infos unter:

www.sommerakademie-frieden.de

oder beim

Bundesausschuss
Friedensratschlag
c/o DGB - Spohrstrasse 6
34117 Kassel



In Kooperation mit:



AG Friedensforschung
der Uni Kassel



Friedens- und Zukunftswerkstatt e. V.